

S741.. EPOXY PLUS



900 ml
100 ml
100-250 ml



Ø 1,5-1,9 mm
3,5-4 atm.
HVLP: 2-2,5 atm.
Ilość warstw: 1-5



60' w 20°C



50-70 µ



16 godz. w 20°C



7,5 m² / l
przy grubości 60 µ
po wyschnięciu

Opis

Grunt epoksydowy 2K. Używany do zabezpieczania kadłubów ze stali, drewna, stali ocynkowanej, aluminium i stopów lekkich oraz laminatów. Stosuje się tak pod linię, jak i nad linię wodną. Na kadłubach z laminatów zapobiega rozwojowi osmozy i poprawia przyczepność farb przeciwporostowych.

Kolor

S74155 biały, S74157 czerwony, S74158 szary.

Charakterystyka

- Doskonała przyczepność.
- Przyspieszony czas schnięcia.
- Łatwość szlifowania.
- Łatwy w nakładaniu na pionowe powierzchnie.

Ciężar właściwy (część A): 1,35 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 0,97 ± 0,03 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Stal

Piaskować do Sa 2,5

Żelkot

Szlifować na sucho P120-180

Drewno

Szlifować na sucho P120

Stal ocynkowana

Przetrzeć czerwonym scotch brit'em

Aluminium, stopy lekkie

Piaskowanie, szlifowanie P36

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem, pistoletem pneumatycznym lub techniką airless.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod wałek lub pędzel

		objętościowo	wagowo
S741..	EPOXY PLUS.....A	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER (utwardzacz).....B	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	100-150 ml	50-100 g

Pod pistolet lub airless

		objętościowo	wagowo
S741..	EPOXY PLUS.....A	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER (utwardzacz).....B	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	150-250 ml	100-150 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 7 godzin

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP 1,5-1,9 mm

Ciśnienie: 3,5 - 4 atm, HVLP: 2 – 2,5 atm

Ilość warstw: 1-5.

Zalecana grubość - jako powłoka antykorozyjna:

50-70 µ po wyschnięciu (pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 80 µ każda).

Zalecana grubość - jako powłoka przeciwośmózowa:

200-250 µ po wyschnięciu (wałkiem: 5 warstw mokrych o grubości 110 µ każda).

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 16 h, pistoletem 60' w 20°C.

Wydajność teoretyczna mix A+B: 7,5 m² z 1 l mieszanki przy grubości 60µ.

Wydajność teoretyczna mix A+B+C: 6,4 m² z 1 l mieszanki przy grubości 60µ.

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 45,2%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C pistoletem: 38,1%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	32 h	16 h	8 h
Pokrywanie tym samym po	min. 2 h max. 96 h	min. 1 h max. 48 h	min. 30' max. 24 h
Pokrywanie podkładem epoksydowym po	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Pokrywanie podkładem poliuretanowym po	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Pokrywanie farbą przeciwporostową po	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h

Dane techniczne nr S148-PL (09/2013)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.

DYSTRYBUCJA
STS-Berg Sp. z o.o.
Ul. Jana Pawła II 26, 33-300 Nowy Sącz
www.stoppani.pl



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu