

S2402. EPOXY HIGH PROTECTION



1000 ml
250 ml
100-250 ml



Ø 1,5-1,9 mm
3,5-4 atm.
HVLP: 2-2,5 atm.
Ilość warstw: 2



60' w 20°C



180-220 µ



24 godz. w 20°C



2,3 m² / l
przy grubości 200 µ
po wyschnięciu

Opis

Grubowarstwowy dwuskładnikowy grunt/podkład epoksydowy. Stosowany do ochrony kadłubów ze stali, aluminium i laminatu. Stanowi doskonałą barierę przed wodą. Może być stosowany na kadłubach (poniżej linii wodnej) i na burtach (powyżej linii wodnej). Szczególnie nadaje się do izolacji szpachli uzyskując wysoki poziom zabezpieczenia przy ograniczonej liczbie warstw. Na łodziach z włókna szklanego zapobiega tworzeniu się osmozy i poprawia przyczepność kolejnych produktów.

Kolor

S24020 biały
S24021 szary

Charakterystyka

- Doskonała siła wypełniania.
- Pokrywanie kolejnymi produktami bez szlifowania.
- Doskonała wodoodporność.
- Łatwość w nakładaniu na pionowe powierzchnie.

Ciężar właściwy (część A): 1,65 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 0,91 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Stal

Piaskować do Sa 2,5

Żelkot

Szlifowanie na sucho P120-180

Aluminium, stopy lekkie

Piaskowanie, szlifowanie P36

Grunt epoksydowy 2K Stoppani

Szlifowanie na sucho P240-280

Szpachla epoksydowa 2K Stoppani

Szlifowanie na sucho P180-220

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem, pistoletem pneumatycznym lub techniką airless.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pistolet

	objętościowo	wagowo
S24020-21 EPOXY HIGH PROTECTION.....A	1000 ml	1000 g
S24022 EPOXY HIGH PROTECTION HARDENER (utwardzacz)..B	250 ml	140 g
S70171 EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	100-250 ml	50-125 g

Pod wałek lub airless

	objętościowo	wagowo
S24020-21 EPOXY HIGH PROTECTION.....A	1000 ml	1000 g
S24022 EPOXY HIGH PROTECTION HARDENER (utwardzacz)..B	250 ml	140 g
S70171 EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	0-100 ml	0-50 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 3 godziny

Ilość warstw: 2.

Zalecana grubość całkowita: 180-220 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 200 µ każda).

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 24 h, pistoletem 60' w 20°C.

Wałek lub airless

Ø dyszy 0.2-0.38 mm, ciśnienie 80-150 bar

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C przy natrysku airless: 51,1%

Wydajność teoretyczna mix A+B+C przy natrysku airless: 2,6 m² z 1 l mieszanki przy grubości 200µ.

Pistolet tradycyjny

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego lub HVLP 1,7-1,9 mm

Ciśnienie: 3,5 - 4 atm, HVLP: 2 – 2,5 atm

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C przy natrysku tradycyjnym: 46,1%

Wydajność teoretyczna mix A+B+C przy natrysku tradycyjnym: 2,3 m² z 1 l mieszanki przy grubości 200µ.

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Pokrywanie wałkiem/pędzlem tym samym po	min. 48 godz. max. 30 dni	min. 24 godz. max. 30 dni	min. 12 godz. max. 30 dni
Pokrywanie pistoletem tym samym po	min. 2 godziny max. 30 dni	min. 1 godzina max. 30 dni	min. 30' minut max. 30 dni
Pokrywanie: podkładem epoksydowym, Resolution Primer, podkładem PU, ISM Top coat, antifouling	min. 32 godziny max. 30 dni	min. 16 godzin max. 30 dni	min. 8 godzin max. 30 dni

Dane techniczne nr S219-PL (12/2020)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.