

## **KOMORY SILNIKA, ZĘZY (LAMINAT-DREWNO-STAL-ALUMINIUM)**

**RODZAJ CYKLU: 2K**  
**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**  
patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

**NAD LINIĄ WODNĄ**













**ILOŚĆ WARSTW: 2**  
**GRUNT jeśli konieczny: S24124 EPOBLOK**  
**IMPREGNANTE lub S74158 EPOXY PLUS**  
**WARSTWA NAWIERZCHNIOWA:**  
S313.. GLASSTOP



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.












# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 818  
Workorder n°4011721

KOMORA SILNIKA, ŻĘZY  LAMINAT ŻELAZO STAL	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIEŃCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
				 objętościowo A+B	 MOKREJ μ				 SUCHEJ μ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
												min	max	min	max	min	max
<b>GRUNT jeśli konieczny</b>										16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 MANI 2 COATS	S70171 15-25 % 3 MANI 3 COATS	130-180	50-70	P240- 280	45.2	7.5		2h	96h	1h	48h	30'	24h		
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									6h	48h	3h	24h	1.5h	12h		
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY</b>										2h	48h	1h	24h	30'	12h		
S31.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 MANI 2 COATS	S70060 25-40 % 2 MANI 2 COATS	140-180	60-80	//	56	8.0									
S31300 GLASSTOP HARDENER	1																
<b>NOTE</b>																	














# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 818  
Workorder n°4011721

KOMORA SILNIKA, ŻĘZY  DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
				 objętościowo A+B	 MOKREJ μ				 SUCHEJ μ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
												min	max	min	max	min	max
<b>GRUNT jeśli konieczny</b>									 6h 16h 3h 8h 1.5h 4h								
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy		140*	50*	P240- P280	37	7.35									
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY</b>									 6h 48h 3h 24h 1.5h 12h								
S31.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	160*	70*	//	56	8.0		2h	48h	1h	24h	30'	12h		
S31300 GLASSTOP HARDENER	1																
<b>UWAGI</b>	* Grubość orientacyjna, ponieważ rodzaj drewna nie jest znany																

# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 818  
Workorder n°4011721

KOMORA SILNIKA, ZĘZY  <b>ALUMINIUM</b>	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIEŃCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI												
									objętościowo A+B	 		MOKREJ	SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
												μ	μ			min	max	min	max	min	max
<b>GRUNT</b>																					
S28040 EPOSTOP 937	9	S70171 15-30% 2 warstwy	S70171 25-35% 2 warstwy	110-170	40-60	P280- P320	45.5	9.0		16h	48h	8h	24h	4h	12h						
S28041 EPOSTOP 937 HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h						
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY</b>																					
S31.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	140-180	60-80	//	56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h						
S31300 GLASSTOP HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h						

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.