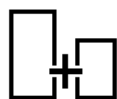


## S26093 PLASTER SiX



1000 ml  
1000 ml



nakładanie  
szpachelką



0-2 cm



24 godz.  
w 20°C



P 80  
P 120

### Opis

#### Szpachla

Produkt epoksydowy 2K do nakładania nawet w grubej warstwie. Dzięki lekkim wypełniaczom szpachlowanie nie zwiększa ostatecznego ciężaru łodzi. Dobra przyczepność i elastyczność pozwala wyrównywać niedoskonałości na dużych powierzchniach wcześniej pokrytych gruntem epoksydowym Stoppani. Używany w sektorze jachtowym do prac pod i nad linią wodną. Produkt przeznaczony do łodzi stalowych, aluminiowych, z włókna szklanego, włókna węglowego i drewna. Dzięki zbalansowanej lepkości części A i B łatwo się miesza i nakłada.

### Kolor

S26093 PLASTER SiX.....A biały  
S26094 PLASTER SiX.....B niebieski

Produkt zmieszany ma kolor jasnoniebieski.

### Charakterystyka

- Łatwa w mieszanii.
- Dobre zachowanie na pionowych powierzchniach.
- Niski ciężar właściwy.
- Doskonała elastyczność.
- Dobrze się szlifuje.

Ciężar właściwy:  $0,57 \pm 0,05$  g/ml

Twardość Shore'a D > 47

Przyczepność powłoki metodą pull-off  $\geq 3,5$  MPa

### Przygotowanie powierzchni

#### Grunty epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

## Nakładanie

Szpachlą.

Unikać nakładania w temperaturach poniżej 10°C i powyżej 35°C.

W niskich temperaturach należy unikać miejsc o wysokim stopniu wilgotności, może to powodować powstanie lepkiej warstwy bardzo trudnej w szlifowaniu.

## Przygotowanie mieszanki

|        |             |            | objętościowo | wagowo  |
|--------|-------------|------------|--------------|---------|
| S26093 | PLASTER SiX | sol A..... | 1000 ml      | 1000 gr |
| S26094 | PLASTER SiX | sol B..... | 1000 ml      | 1000 gr |

Grubość maksymalna: 3,5 cm (35000  $\mu$ )

Grubość zalecana: nie więcej niż 2 cm (20000  $\mu$ ) na warstwę

Wydajność teoretyczna A+B: 0,2 m<sup>2</sup> z 1 l przy grubości 5 mm.

Przerwa między warstwami: min. 24 godzin w 20°C.

Zawartość części stałych objętościowo: 100%

## Schnięcie

|                              | 10°C             | 20°C             | 35°C             |
|------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>Czas życia mieszanki*</b> | <b>90'</b>       | <b>45'</b>       | <b>25'</b>       |
| <b>Szlifować po</b>          | <b>min. 48 h</b> | <b>min. 24 h</b> | <b>min. 12 h</b> |
| <b>Pełne wyschnięcie</b>     | <b>8 dni</b>     | <b>4 dni</b>     | <b>2 dni</b>     |

\* czas życia jest zależny od objętości przygotowanej mieszanki, większe ilości rozgrzewają się bardziej i mają krótszy czas życia. Zaleca się duże ilości mieszanki przygotowywać na odpowiednio zwiększonej powierzchni.

W niskich temperaturach produkt ma wyższą lepkość, aby ułatwić obróbkę można lekko podgrzać poszczególne komponenty przed ich zmieszaniem, zanurzając na kilka minut w pojemnikach z ciepłą wodą.

Dane techniczne nr S221-PL (02/2022)

**PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

*Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.*