SM5E050 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT YACHT GHOST

				
1000 ml + 500 ml + 100-150 ml	Ø1,2-1,3 mm 3,5-4 atm HVLP:2-2,5 atm Ilość warstw: 3	30 min. w 20°C	60-80 µ	1 h w 20°C

Opis

Fosforescencyjna baza dwukomponentowa. Pokrycie jej lakierem bezbarwnym z linii ISOFAN MARINE gwarantuje najwyższy poziom zabezpieczenia przed warunkami atmosferycznymi. Szczególnie zalecana dla sektora jachtowego. Pigmenty fosforescencyjne magazynują energię świetlną podczas dnia i oddają po zmroku (świecą).

Kolor

Żółto-zielony fosforescencyjny.

Charakterystyka

- Doskonały efekt fosforescencji.
- Odpowiednia zabezpieczenie przed środowiskiem wodnym (ochrona lakierem bezbarwnym ISOFAN MARINE).
- Łatwe nakładanie.

Ciężar właściwy (część A): 1,02 ± 0,05 g/ml
Ciężar właściwy (część B): kod S31754 0,98 ± 0,05 g/ml
Ciężar właściwy (część B): kod S31751 1,06 ± 0,01 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Podkłady poliuretanowe Stoppani
Szlifować na sucho papierem P320-360

Podkład musi być biały, zaleca się użycie ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT WHITE

Nakładanie

Pistoletem tradycyjnym, HVLP lub w systemie airmix.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%
Temperatura >10 °C <35°C
Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

		objętościowo	wagowo
ISM5	ISM 2K BASECOAT YACHT GHOST ……..A	1000 ml	1000 g
SM00600	ISM CLEARCOAT HARDENER (utwardzacz) ..…B	500 ml	400 g
SM00780	ISM SLOW THINNER		
SM00700	ISM STANDARD THINNER		
SM00715	ISM FAST THINNER (rozcieńczalnik)……..C	100-150 ml	50-100 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h
Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm
Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm
Ilość warstw: 3
Zalecana całkowita grubość: 60-80 µ po wyschnięciu (3 warstwy mokre o grubości 50 µ każda)
Minimalny czas między warstwami: 30' w 20°C
Wydajność teoretyczna mix A+B: 7,3 m^2 z 1 l mieszanki do grubości 70µ
Wydajność teoretyczna mix A+B+C: 6,7 m^2 z 1 l mieszanki do grubości 70µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 51,2%
Zawartość części stałych objętościowo A+B+C: 47,2%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Pokrywanie tym samym metodą m/m	**min. 30' max. 36 h**	**min. 30' max. 18 h**	**min. 10' max. 9 h**
Pokrywanie lakierem metodą m/m	**min. 2 h max. 36 h**	**min. 1 h max. 18 h**	**min. 30' max. 9 h**

Uwagi

Czas świecenia w ciemnościach jest powiązany z grubością powłoki
(grubsza warstwa = większa intensywność).

Poniżej podajemy czasy „ładowania" produktu energią zależnie od jej źródła:

Światło słoneczne	czas ładowania 5-10'
Lampa jarzeniowa	czas ładowania 15-30'
Lampa żarowa 60W	czas ładowania 1-2 godz.

Produkt w ciemności uwalnia światło zmagazynowane podczas fazy absorpcji.
Intensywność świecenia w czasie kolejnych godzin stopniowo słabnie aż dotrze do granicy widzenia przez ludzkie oko określanej na 0,32 mcd/m² (około 6 godzin).

Dane techniczne nr S194-PL (05/2014)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.

DYSTRYBUCJA
STS-Berg Sp. z o.o.
Ul. Jana Pawła II 26, 33-300 Nowy Sącz
www.stsberg.pl

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**