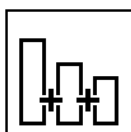


S31753 VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.



900 ml
300 ml
100-300 ml



Ilość warstw: 2-3



1h w 20°C



40-60 µ



1 h w 20°C



3 m²/l
przy grubości 80 µ
po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Bezbarwny, dwukomponentowy, błyszczący lakier poliestrowy. Szczególnie wskazany do lakierowania drewna.

Kolor

Bezbarwny

Charakterystyka

- Doskonały połysk.
- Odpowiednia twardość.
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne.

Ciężar właściwy (część A): 1,02 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): kod S31751 1,06 ± 0,01 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P120

Drewno już lakierowane

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznany, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki, usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym tradycyjnym lub HVLP.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	wagowo
S31753	VERNICE STARGLOSS CLEAR U.V.A	900 ml	750 g
S31751	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	100-300 ml	50-150 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S31753	VERNICE STARGLOSS CLEAR U.V.A	900 ml	750 g
S31751	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	300-600 ml	200-400 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm, HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2-3

Zalecana całkowita grubość: 40-60 µ po wyschnięciu (pędzlem: 3 warstwy mokre o grubości 60µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem, wałkiem lub pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pędzlem: 7 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pędzlem: 5,7 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pędzlem): 35%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pędzlem): 28,5%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Kolejna warstwa po	min. 2 h max. 8 h	min. 1 h max. 4 h	min. 0,5 h max. 2 h

Dane techniczne nr S112-PL (06/2017)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.