

POKŁAD

(STAL – LAMINAT – ALUMINIUM)

RODZAJ CYKLU: 2K
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ


















ILOŚĆ WARSTW: 3
GRUNT: S74158 EPOXY PLUS
WYPEŁNIENIE: S25005 STOPDECK
PODKŁAD: S74158 EPOXY PLUS



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej www.lechler.eu i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.

DOKUMENTACJA TECHNICZNA CYKLU / SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 895
02/2017

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
		 objętościowo A+B		MOKREJ	SUCHEJ				%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
				μ	μ						min	max	min	max	min	max
GRUNT																
S74158 EPOXY PLUS	9	S70171 10-15% 2 warstwy	S70171 15-25% 3 warstwy	130-180	50-70	P240- P280	45,2	7,5		16h	96h	8h	48h	4h	24h	
S74156 EPOXY PLUS HARDENER	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h	
WYPEŁNIENIE		2 warstwy szpachlą														
S25005 STOP DECK	9	pierwsza pełna	nie		2 cm	P80- P120	100	0,05								
S25006 STOP DECK HARDENER	1	druga wykańczająca														
PODKŁAD																
S74158 EPOXY PLUS	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240- P280	45,2	7,5		16h	96h	8h	48h	4h	24h	
S74156 EPOXY PLUS HARDENER	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h	
UWAGI	<p>Na tak powstałą powierzchnię mogą zostać naklejone drewniane listwy (stosować klej poliuretanowy).</p> <p>W przypadku prowadzenia dalszych prac lakierniczych można wykończyć powierzchnię za pomocą szpachli Plaster 5000 H.P. + Plaster finisher (cykl wypełniający PDS 822), następnie podkładować używając podkładu poliuretanowego (np. S24080 Sottofondo 912 i zamknąć lakierem nawierzchniowym (zazwyczaj ISM25-26 Isofan marine structured lub inną z linii Isofan marine dodając S55070 Additivi antisdrucchio – dodatek przeciwpoślizgowy).</p>															

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.