

## PRODUKTY WYPEŁNIAJĄCE- SZPACHLE

### RODZAJ CYKLU: 2K

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

wypełniacze można stosować wyłącznie na całkowicie wyschnięte grunty 2K.

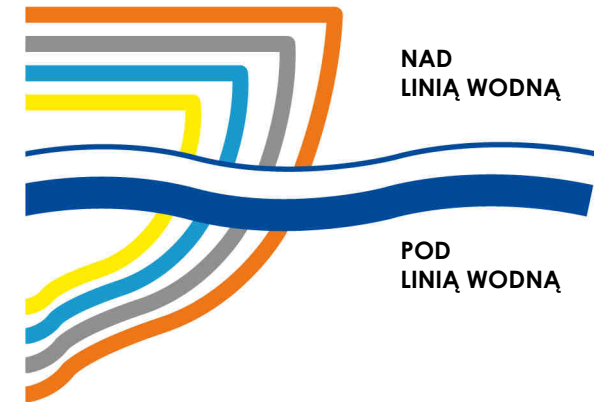
NA LAMINAT: S74158 EPOXY PLUS

NA DREWNO: S24130 EPOBLOK SYSTEM

NA STAL: S74158 EPOXY PLUS

NA ALUMINIUM: S28040 EPOSTOP 937







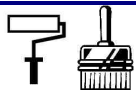





patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.













# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 822  
Workorder n°4011721

WYPEŁNIENIE POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘNCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (obj., nierozc.)	SIŁA KRYCIA (nierozc.)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C
μ	μ				min	max	min	max	min			max				
<b>SZPACHLA</b>																
S25068 PLASTER 2000 LD	1	//	//		2 cm	P80-P120		0.2								
S25069 PLASTER 2000 LD HARDENER	1															
<b>SZPACHLA</b>																
S25047 PLASTER FINISHER	1	//	//		300	P120- P240		3.3								
S25048 – S25062 PLASTER FINISHER HARDENER STANDARD - SPEEDY	1															
<b>PODKŁAD</b>																
S59012 INTERMEDIO EPOSSIDICO 'R'	4	S70171 10-15% 2 warstwy	S70171 15-25% 2 warstwy	180-220	80-100	P240- P280	53.4	5.9								
S59016 INTERMEDIO EPOSSIDICO 'R' HARDENER	1									48h	96h	24h	48h	12h	24h	
<b>UWAGI</b>	<p>Do szpachlowania o dużej grubości zleca się użyć Plaster 4000 i wykończyć za pomocą Plaster Finisher. Do szpachlowania o niewielkiej grubości wystarczy tylko Plaster Finisher. W obu tych przypadkach wypełnienie zawsze musi być dokładnie zaizolowane S59012 Intermedio Epossidico 'R'.</p>															












# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 822  
Workorder n°4011721

WYPEŁNIENIE PONIŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZEŚCI STAŁE (obj., nierozc.)	SIŁA KRYCIA (nierozc.)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
		 objętościowo A+B		MOKREJ	SUCHEJ				%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
μ	μ			min	max	min	max	min			max					
<b>SZPACHLA</b>																
S25068 PLASTER 2000 LD	1	//	//		2 cm	P80- P120		0.2								
S25069 PLASTER 2000 LD HARDENER	1															
<b>SZPACHLA</b>																
S25047 PLASTER FINISHER	1	//	//		300	P120- P240		3.3								
S25048 – S25062 PLASTER FINISHER HARDENER STANDARD - SPEEDY	1															
<b>PODKŁAD</b>																
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	130-180	50-70	//	56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h	
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h	
<b>UWAGI</b>	Do szpachlowania o dużej grubości zleca się użyć Plaster 4000 i wykończyć za pomocą Plaster Finisher. Do szpachlowania o niewielkiej grubości wystarczy tylko Plaster Finisher. W obu tych przypadkach wypełnienie zawsze musi być dokładnie zaizolowane S74158 EPOXY PLUS.															
















# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 822  
Workorder n°4011721

WYPEŁNIENIE POWYŻEJ LINII WODNEJ  STAL ALUMINIUM	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (obj., nierozc.)	SIŁA KRYCIA (nierozc.)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
<b>SZPACHLA</b>																	
S25077 PLASTER 4000	1	//	//		2 cm	P120- P240	0.2										
S25076-S25078 PLASTER 4000 HARDENER STANDARD - SPEEDY	1																
<b>SZPACHLA</b>																	
S25047 PLASTER FINISHER	1	//	//		300	P180- P240	3.3										
S25048 – S25062 PLASTER FINISHER HARDENER STANDARD - SPEEDY	1																
<b>PODKŁAD</b>																	
S59012 INTERMEDIO EPOSSIDICO 'R'	4	S70171 10-15% 2 warstwy	S70171 15-25% 2 warstwy	180-220	80-100	P240- P280	53.4	5.9	48h	96h	24h	48h	12h	24h			
S59016 INTERMEDIO EPOSSIDICO 'R' HARDENER	1								4h	96h	2h	48h	1h	24h			
<b>UWAGI</b>	Miejsca szpachlowane zawsze muszą być dokładnie zaizolowane S59012 Intermedio Epossidico 'R'.																

# SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 822  
Workorder n°4011721

WYPEŁNIENIE PONIŻEJ LINII WODNEJ  STAL ALUMINIUM	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘNCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (obj., nierozc.)	SIŁA KRYCIAE (nierozc.)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B	 		MOKREJ				SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
<b>SZPACHLA</b>									 								
S25077 PLASTER 4000	1	//	//		2 cm	P120- P280		0.2									
S25076-S25078 PLASTER 4000 HARDENER STANDARD - SPEEDY	1																
<b>SZPACHLA</b>									 								
S25047 PLASTER FINISHER	1	//	//		300	P120- P240		3.3									
S25048 – S25062 PLASTER FINISHER HARDENER STANDARD - SPEEDY	1																
<b>PODKŁAD</b>									 	32h	96h	16h	48h	8h	24h		
S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE	2	S70171 5-10% 2 warstwy	S70171 15-25 % 2 warstwy	320-400	200-250	P240- P280	69.6	3.1									
S24016 BLACK EPOXY – TAR FREE HARDENER	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h		
<b>NOTE</b>	Miejsca szpachlowane zawsze muszą być dokładnie zaizolowane S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.