

SCHOWKI, BAKISTY (LAMINAT-DREWNO-STAL-ALUMINIUM)

RODZAJ CYKLU: 2K

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIA WODNĄ



ILOŚĆ WARSTW: 2

GRUNT, jeśli konieczny: S24124 EPOBLOK

IMPREGNANTE lub S74158 EPOXY PLUS

FARBA NAWIERZCHNIOWA: S39080 GLASSTOP














BUCCIATO VERSILIA lub S313.. GLASSTOP



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.
















SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 819
Workorder n°4011721

SCHOWKI LAMINAT ŻELAZO STAL	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (objętościowo, nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B				MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
						μ				μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT jeśli konieczne																		
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240- 280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1										2h	96h	1h	48h	30'	24h		
LAKIER nawierzchniowy																		
S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA	3	S70030 5-10% 2 warstwy		S70060 10-15% 2 warstwy	400*	200*		52.9	2.6		48h	72h	24h	36h	12h	18h		
S39081 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA HARDENER	1										2h	96h	1h	36h	30'	24h		
LAKIER nawierzchniowy 2																		
S31.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	140-180	60-80		56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h		
S31300 GLASSTOP HARDENER	1										2h	48h	1h	24h	30'	12h		
UWAGI	* grubość orientacyjna, ponieważ nie jest mierzalna dla efektu skórki pomarańczy																	













SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 819
Workorder n°4011721

SCHOWKI DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (objętościo wo, nie- rozcieńczo ne)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczo ne)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI					
		objętościowo A+B	  	MOKREJ μ	SUCHEJ μ	10°C				20°C		35°C			
						min				max	min	max	min	max	
IMPREGNAT									 	6h	16h	3h	8h	1.5h	4h
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy	S70171 0-5 % 2 warstwy	140*	50*	P240- P280	37	7.35							
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1														
LAKIER nawierzchniowy									 	48h	72h	24h	36h	12h	18h
S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA	3	S70030 5-10% 2 warstwy	S70060 10-15% 2 warstwy	400**	200**		52.9	2.6							
S39081 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA HARDENER	1									2h	96h	1h	36h	30'	24h
LAKIER nawierzchniowy v.2									 	6h	48h	3h	24h	1.5h	12h
S313.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70030 20-30 % 2 warstwy	160*	70*	//	56	8.0							
S31300 GLASSTOP HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h
UWAGI	* Grubość orientacyjna, ponieważ rodzaj drewna nie jest znany ** Grubość orientacyjna, ponieważ nie jest mierzalna dla efektu skórki pomarańczy														

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 819
Workorder n°4011721

SCHOWKI ALUMINIUM	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIEŃCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE (objętościowo nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B				MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
						μ				μ			min	max	min	max	min	max
PODKŁAD																		
S28040 EPOSTOP 937	9	S70171 15-30% 2 warstwy	S70171 25-35% 2 warstwy	110-170	140-160	40-60	P280- P320	45.5	9.0		16h	48h	8h	24h	4h	12h		
S28041 EPOSTOP 937 HARDENER	1										2h	48h	1h	24h	30'	12h		
LAKIER nawierzchniowy																		
S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA	3	S70030 5-10% 2 warstwy	S70060 10-15% 2 warstwy	400*	200*			52.9	2.6		48h	72h	24h	36h	12h	18h		
S39081 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA HARDENER	1										2h	96h	1h	36h	30'	24h		
LAKIER nawierzchniowy 2																		
S31.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	140-180	60-80		56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h		
S31300 GLASSTOP HARDENER	1										2h	48h	1h	24h	30'	12h		
NOTE	* grubość orientacyjna, ponieważ nie jest mierzalna dla efektu skórki pomarańczy																	

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.