

DREWNO **LISTWY-PORĘCZE-MEBLE**

RODZAJ CYKLU: 2K

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ



ILOŚĆ WARSTW: 2

WYPEŁNIENIE: S68030 VERNICE POLIURETANICA 910

LAKIER: S65056 VERNICE CLASSIC YACHT U.V.




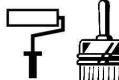







lub S65302 VERNICE CLIPPER U.V.



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 815
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWY MIĘDZY WARSTWAMI										
		 objętościowo A+B		MOKREJ	SUCHEJ				10°C		20°C		35°C						
				μ	μ				min	max	min	max	min	max					
IMPREGNAT																			
S68030 VERNICE POLIURETANICA 910	2	S70030 50 % warstw 1	S70060 15-30 % warstwa 1							2h	8h	1h	4h	30'	2h				
S68031 VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER	1									2h	8h	1h	4h	30'	2h				
LAKIER																			
S68030 VERNICE POLIURETANICA 910	2	S70030 15-20 % warstwy 3+3**	S70060 15-30 % warstwy 3+3+3**	600*	200*		45.4	2.3		2h	8h	1h	4h	30'	2h				
S68031 VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER	1									2h	8h	1h	4h	30'	2h				
LAKIER v.2																			
S65056 VERNICE CLASSIC YACHT U.V S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.	1	S70020 10-15% 2 warstwy	S70110 10-20% 3 warstwy	190*	90*		56	6.0		48h	72h	24h	36h	12h	18h				
										2h	48h	1h	24h	30'	12h				
NOTE	* Grubość orientacyjna, bowiem rodzaj drewna nie jest znany ** Nałożyć 3 warstwy zachowując wskazane przerwy, suszyć nie krócej niż 24 godziny w 20°C i szlifować przed nałożeniem kolejnych trzech warstw																		

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.