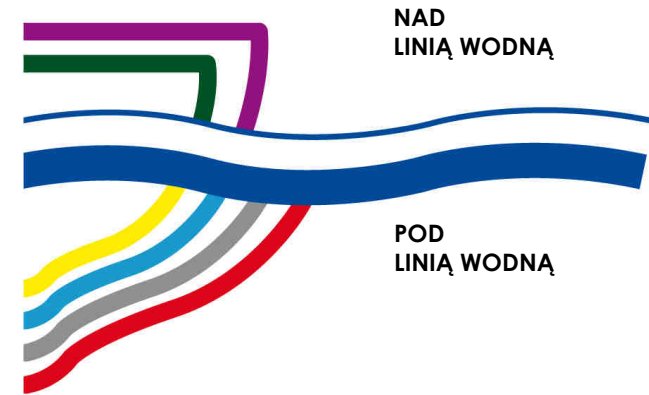


SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 814
Workorder n°4011721

DREWNO**RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**











patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

OPERA MORTA-ABOVE WATER LINE**ILOŚĆ WARSTW: 2****WYPEŁNIENIE: S68030 VERNICE POLIURETANICA 910****LAKIER: S31753 VERNICE STARGLOSS CLEAR U.V.****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 4****IMPREGNAT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE****WYPEŁNIENIE: S24130 EPOBLOK SYSTEM****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****ANTIFOULING: katalog STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.















SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 814
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	PROPORCJE MIESZANIA		ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
	objętościowo A+B			MOKREJ	SUCHEJ	%				m ² /l	10°C		20°C		35°C		
				μ	μ						min	max	min	max	min	max	
IMPREGNAT																	
S68030 VERNICE POLIURETANICA 910	2	S70030 50 % warstwa 1**	S70060 15-30 % warstwa 1**			P280- 320	45.4	2.3			6h	8h	3h	4h	1,5h	2h	
S68031 VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER	1										2h	8h	1h	4h	30'	2h	
WYPEŁNIENIE																	
S68030 VERNICE POLIURETANICA 910	2	S70030 15-20 % warstwy 3+3***	S70060 15-30 % warstwy 3+3+3***	600*	200*	P280- 320	45.4	2.3			6h	8h	3h	4h	1,5h	2h	
S68031 VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER	1										2h	8h	1h	4h	30'	2h	
LAKIER BEZBARWNY																	
S31753 VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.	1	3	S70030 10-30 % warstwy 2***	S70060 5-10 % warstwy 3***	180*	50*		35.0	7.0		32h	48h	16h	24h	8h	12 h	
S31754 STARGLASS CLEAR U.V. SPRAY HARDENER	1											2h	8h	1h	4h	30'	8h
S31751 STARGLASS CLEAR U.V. BRUSH HARDENER		1															
UWAGI	<p>* Grubość orientacyjna, bowiem rodzaj drewna jest nieznanym</p> <p>** Nałożyć 3 warstwy zachowując wskazane przerwy, suszyć minimalnie 24 godziny w 20°C i szlifować przed nałożeniem kolejnych 3 warstw</p> <p>*** Przy nakładaniu pędzlem po pierwszej warstwie zaleca się suszenie minimum 24 godziny w 20°C i szlifowanie P 360 przed warstwą końcową.</p>																

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 814
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘNCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT										6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h		
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy		140*	50*	P240-P280	37	7.35									
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1									24h	48h	12h	24h	6h	12h		
WYPEŁNIENIE																	
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy		250*	225*	P80-P120	90	4		16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h		
PODKŁAD																	
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	160*	60*	P240-280	45.2	7.5									
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1																
ANTIFOULING (1+1w-y)																	
CARTELLA STOPPANI																	
UWAGI	* Grubość orientacyjna, bowiem rodzaj drewna jest nieznanym Aby zagwarantować maksymalną przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy zaleca się położyć 1 warstwę Resolution Primer.																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.