

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 813
Workorder n°4011721

DREWNO LISTWY-PORĘCZE-MEBLE

RODZAJ CYKLU: 2K
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:
patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ

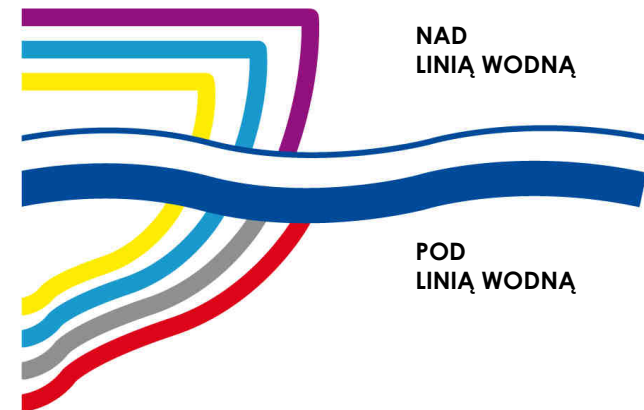


N° STRATI/LAYERS: 3
IMPREGNAT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE
WYPEŁNIENIE: S24130 EPOBLOK SYSTEM
LAKIER: S31753 VERNICE STARGLOSS CLEAR U.V.



POD LINIĄ WODNĄ

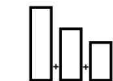



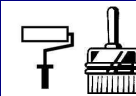

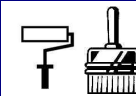

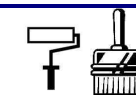

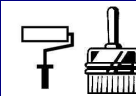

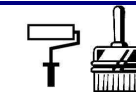

ILOŚĆ WARSTW: 4
IMPREGNAT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE
WYPEŁNIENIE: S24130 EPOBLOK SYSTEM
GRUNT: S74158 EPOXY PLUS
ANTIFOULING: katalog STOPPANI



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.










SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 813
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie- rozcieńczone)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI									
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C		
					μ				μ			min	max	min	max	min	max	
GRUNT																		
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy			140*	50*	P240- P280	37	7.35		6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h		
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																	
WYPEŁNIACZ																		
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy			250*	225*	P80-P120	90	4		24h	48h	12h	24h	6h	12h		
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1																	
UWAGI	* grubość orientacyjna, bowiem nieznany jest rodzaj drewna																	




















SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 813
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			GRUBOŚĆ WARSTWY		SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie rozcieńczone)	SIŁA KRYCIA (nie rozcieńczone)	PRZERWA MIĘDZY WARSTWAM						
	objętościowo A+B				MOKREJ	SUCHEJ		%	m ² /l	10°C		20°C		35°C		
					μ	μ				min	max	min	max	min	max	
LAKIER pod pędzel											2h	8h	1h	4h	30'	2h
S31753 VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.	3				180*	50*		35.0	7.0							
S31751 STARGLASS CLEAR U.V. BRUSH HARDENER	1															
lub																
LAKIER pod pistolet				S70060 5-10 % 3 warstwy												
S31753 VERNICE STARGLASS CLEAR U.V.	1				180*	50*		35.0	7.0							
S31754 STARGLASS CLEAR U.V. SPRAY HARDENER	1										2h	8h	1h	4h	30'	2h

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 813
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA objętościowo A+B	ROZCIĘNCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)   		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie rozcieńczone) %	SIŁA KRYCIA (nie rozcieńczone) m ² /l	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAM									
				MOKREJ μ	SUCHEJ μ				10°C		20°C		35°C					
									min	max	min	max	min	max				
GRUNT																		
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy	 	140*	50*	P240- P280	37	7.35	 	6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h			
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																	
WYPEŁNIENIE																		
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy	 	250*	225*	P80- P120	90	4	 	24h	48h	12h	24h	6h	12h			
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1																	
PODKŁAD																		
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130- 180*	50-70*	P240- 280	45.2	7.5	 	16h	96h	8h	48h	4h	24h			
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1																	
ANTIFOULING (1+1 warstwy)																		
CARTELLA STOPPANI																		
UWAGI	Aby zagwarantować maksymalną przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy zaleca się położyć 1 warstwę Resolution Primer * grubość orientacyjna, bowiem rodzaj drewna jest nieznany																	

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.