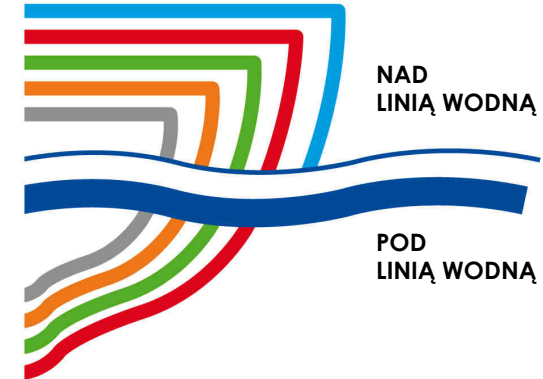


SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 812
Workorder n°4011721

DREWNO**RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

























patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ**ILOŚĆ WARSTW: 5****GRUNT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE****WYPEŁNIACZ: S24130 EPOBLOK SYSTEM****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****PODKŁAD: ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: ISOFAN MARINE****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 4****GRUNT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE****WYPEŁNIACZ: S24130 EPOBLOK SYSTEM****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****ANTIFOULING: katalog STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.












SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 812
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI											
		 		MOKREJ	SUCHEJ				%	m ² /l	10°C		20°C		35°C					
				μ	μ						min	max	min	max	min	max				
GRUNT																				
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy	 		140*	50*	P240- P280	37	7.35	 	6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h				
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																			
WYPEŁNIENIE																				
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy	 		250*	225*	P80- P120	90	4	 	24h	48h	12h	24h	6h	12h				
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1																			
GRUNT																				
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	 		160*	60*	P240- 280	45.2	7.5	 	16h	96h	8h	48h	4h	24h				
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1																		2h	96h
UWAGI	* grubość orientacyjna, bowiem nieznany jest rodzaj drewna Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S24130 Epoblok System. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'.																			














SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 812
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘNCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B				MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
						μ				μ			min	max	min	max	min	max
PODKŁAD																		
ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT	4			SM780 SM700 SM715 15-35 % 2 warstwy	120*	90*	P280-360	56.2	6.2									
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER	1										1h	16h	30'	8h	15'	8h		
LAKIER NAWIERZCHNIOWY																		
ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM	2			SM780 SM700 SM715 50-70 % 2 warstwy	90*	50*		Biały 67.2 Inne 55.4	Biały 13.5 Inne 11.0									
SM620 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER SM625 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER	1										1h	8h	30'	4h	15'	2h		

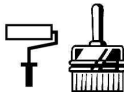

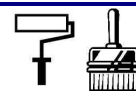
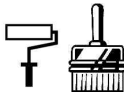



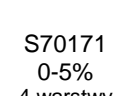



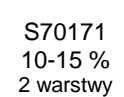


SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 812
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)			 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI									
		objętościowo A+B				MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C		
						μ				μ			min	max	min	max	min	max	
Lakier NAWIERZCHNIOWY v.2																			
ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH	2							Bianco 53.7	Bianco 10.7										
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER SM645 ISOFAN MARINE MS FAST HARDENER	1				110*	50*		Colorati 44.2	Colorati 8.8		40'	4h	20'	2h	10'	1h			
LAKIER BAZOWY v.3.1 (1/2 MANO + 2 MANI + SFUMATA)																			
ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT	1							24.5	8.2										
SM630 ISOFAN MARINE BASECOAT HARDENER	0.1										30'	36h	15'	18h	10'	9h			
LAKIER BEZBARWNY v.3.2																			
SM400 ISOFAN MARINE CLEARCOAT	2																		
SM600 ISOFAN MARINE CLEARCOAT HARDENER	1				140*	50*		34.7	7.2		1h	8h	30'	4h	15'	2h			
UWAGI	W temperaturze >25°C i przy lakierowaniu dużych powierzchni (z udziałem kilku lakierników) w celu uniknięcia rozkurzu zaleca się zastąpić część rozcieńczalnika SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER przez SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT nie przekraczając stosunku 1:1.																		

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 812
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ	PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT																	
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy			140*	50*	P240- P280	37	7.35	6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h		
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																
WYPEŁNIENIE																	
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy			250*	225*	P80-P120	90	4	24h	48h	12h	24h	6h	12h		
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1																
GRUNT																	
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy			160*	60*	P240-280	45.2	7.5	16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1										2h	96h	1h	48h	30'	24h	
ANTIFOULING (1+1 warstwa)																	
katalog STOPPANI																	
UWAGI	Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy należy nałożyć Resolution Primer. Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S24130 Epoblok System. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822. * grubość orientacyjna, bowiem nieznany jest rodzaj drewna																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.