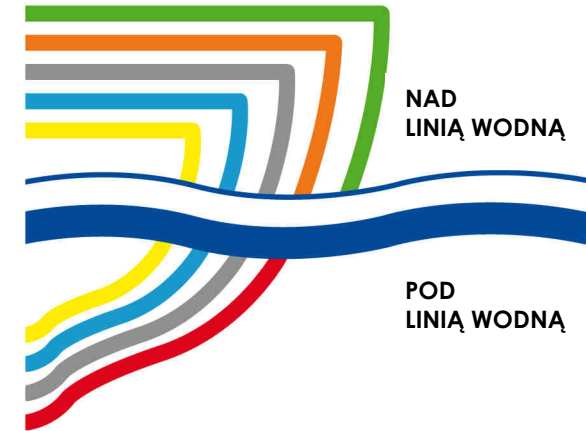


SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 811
Workorder n°4011721

DREWNO**RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

















patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ**ILOŚĆ WARSTW: 5****GRUNT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE****WYPEŁNIACZ: S24130 EPOBLOK SYSTEM****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****PODKŁAD: S24080 SOTTOFONDO 912****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: S313.. GLASSTOP****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 4****GRUNT: S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE****WYPEŁNIACZ: S24130 EPOBLOK SYSTEM****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****ANTIFOULING: katalog STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.

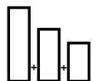



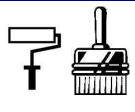





SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 811
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE Obj. (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI													
									DREWNO	objętościowo A+B	 		MOKREJ	SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
													μ	μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT																						
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy		140*	50*	P240- P280	37	7.35	 	6h	16h	3h	8h	1.5h	4h							
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1																					
WYPEŁNIENIE																						
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy		250*	225*	P80-P120	90	4	 	24h	48h	12h	24h	6h	12h							
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1																					
GRUNT																						
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	160*	60*	P240-280	45.2	7.5	 	16h	96h	8h	48h	4h	24h							
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h							
UWAGI	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'. * grubość orientacyjna, bowiem nieznaną jest rodzaj drewna																					

















SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 811
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ DREWNO	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI												
									objętościowo A+B			MOKREJ	SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
												μ	μ			min	max	min	max	min	max
PODKŁAD																					
S24080 SOTTOFONDO 912	5	S70030 10-20 % 2 warstwy	S70060 15-25 % 3 warstwy	180*	90*	P280-P360	56.4	6.3		16h	48h	8h	24h	4h	12h						
S24081 SOTTOFONDO 912 HARDENER	2									1h	16h	30'	8h	15'	8h						
LAKIER NAWIERZCHNIOWY																					
S313.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	160*	70*	//	56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h						
S31300 GLASSTOP HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h						

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 811
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI						
		DREWNO	objętościowo A+B	 					MOKREJ	SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C
μ	μ					min	max	min	max	min			max		
GRUNT									 	6h	16h	3h	8h	1.5 h	4h
S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE	1	S70171 0-5 % 2 warstwy		140*	50*	P240-P280	37	7.35							
S24125 EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER	1														
WYPEŁNIENIE									 	24h	48h	12h	24h	6h	12h
S24130 EPOBLOK SYSTEM	2	S70171 0-5% 4 warstwy		250*	225*	P80-P120	90	4							
S24131 – S24129 EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD – SPEEDY	1														
GRUNT									 	16h	96h	8h	48h	4h	24h
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	160*	60*	P240-280	45.2	7.5							
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h
ANTIFOULING (1+1 warstwa)															
Katalog STOPPANI															
UWAGI	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822. * grubość orientacyjna, bowiem nieznyany jest rodzaj drewna														

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.