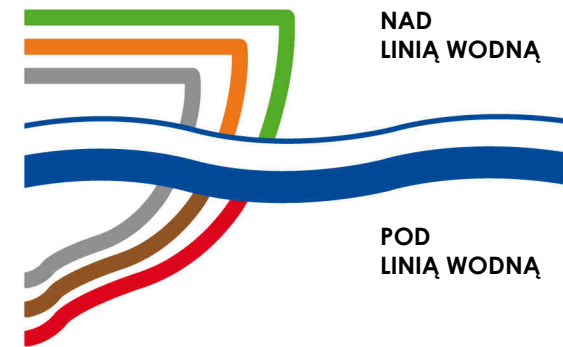


SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEETScheda di ciclo n° 809
Workorder n°4011721**ALUMINIUM****RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

















patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ**ILOŚĆ WARSTW: 3****GRUNT: S28040 EPOSTOP 937****PODKŁAD: S24080 SOTTOFONDO 912****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: S313.. GLASSTOP****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 3****GRUNT: S28040 EPOSTOP 937****PODKŁAD: S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE****ANTIFOULING: S29..SIBELIUS AUTOPULENTE –****S29500 SIBELIUS HM – S88021 FISHER WHITE**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.

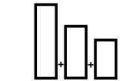





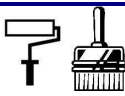




SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 809
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
		 		MOKREJ	SUCHEJ				%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
				μ	μ						min	max	min	max	min	max
GRUNT									 							
S28040 EPOSTOP 937	9	S70171 15-30% 2 warstwy	S70171 25-35% 2 warstwy	110-170	40-60	P280- P320	45.5	9.0		16h	48h	8h	24h	4h	12h	
S28041 EPOSTOP 937 HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h	
PODKŁAD									 							
S24080 SOTTOFONDO 912	5	S70030 10-20 % 2 warstwy	S70060 15-25 % 3 warstwy	160-200	80-100	P280- P360	56.4	6.3		16h	48h	8h	24h	4h	12h	
S24081 SOTTOFONDO 912 HARDENER	2									1h	16h	30'	8h	15'	8h	
LAKIER NAWIERZCHNIOWY									 							
S313.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	140-180	60-80	//	56	8.0		6h	48h	3h	24h	1.5h	12h	
S31300 GLASSTOP HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h	
UWAGI	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S28040 Epostop 937. Po użyciu szpachli Plaster 4000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.															

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 809
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ ALUMINIUM	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT																	
S28040 EPOSTOP 937	9	S70171 15-30% 2 warstwy	S70171 25-35% 2 warstwy	110-170	40-60	P280- P320	45.5	9.0		16h	48h	8h	24h	4h	12h		
S28041 EPOSTOP 937 HARDENER	1									2h	48h	1h	24h	30'	12h		
PODKŁAD																	
S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE	2	S70171 5-10% 2 warstwy	S70171 15-25 % 2 warstwy	320-400	200-250	P240- P280	69.6	3.1		32h	96h	16h	48h	8h	24h		
S24016 BLACK EPOXY – TAR FREE HARDENER	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h		
ANTIFOULING (1+1 warstwa)																	
S29..SIBELIUS AUTOPULENTE S29500 SIBELIUS H.M. S88021 FISHER WHITE																	
UWAGI	<p>Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy należy nałożyć Resolution Primer. Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S28040 Epostop 937. Po użyciu szpachli Plaster 4000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.</p>																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.