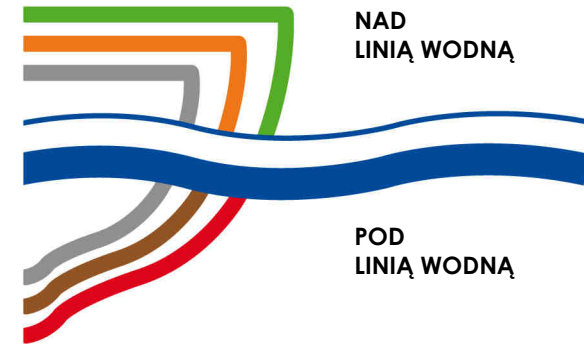


KARTA TECHNICZNA CYKLUScheda di ciclo n° 807
Workorder n°4011721**STAL****RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**










patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ**ILOŚĆ WARSTW: 3****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****PODKŁAD: ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: ISOFAN MARINE****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 3****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****PODKŁAD: S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE****ANTIFOULING: katalog STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.









KARTA TECHNICZNA CYKLU

Scheda di ciclo n° 807
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI										
		 objętościowo A+B		MOKREJ	SUCHEJ				10°C		20°C		35°C						
				μ	μ				min	max	min	max	min	max					
GRUNT																			
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h				
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h				
PODKŁAD																			
ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT	4		SM780 SM700 SM715 15-35 %	170-210	80-100	P280-360	56.2	6.2											
SM640 ISOFAN MARINE HS HARDENER	1		2 warstwy							1h	16h	30'	8h	15'	8h				
FARBA NAWIERZCHNIOWA																			
ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM	2		SM780 SM700 SM715 50-70 %	70-110	40-60		Biały 67,2 Inne 55,4	Biały 13,5 Inne 11,0											
SM620 STD HARDENER SM625 SPEEDY HARDENER	1		2 warstwy							1h	8h	30'	4h	15'	2h				
UWAGI	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 4000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.																		











KARTA TECHNICZNA CYKLU

Scheda di ciclo n° 807
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI									
		 objętościowo A+B		MOKREJ	SUCHEJ				%	m ² /l	10°C		20°C		35°C			
				μ	μ						min	max	min	max	min	max		
FARBA NAWIERZCHNIOWA v.2			SM780 SM700															
ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH	2		SM715 20-40 %	90-135	40-60		Biały 53,7 Inne 44,2	Biały 10,7 Inne 8,8										
SM640 STD HARDENER SM645 SPEEDY HARDENER	1		2 warstwy							40'	4h	20'	2h	10'	1h			
FARBA BAZOWA v.3			SM780 SM700 SM715															
ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT	1		100-120 %		20-40		24,5	8,2										
SM630 ISOFAN MARINE BASECOAT HARDENER	0,1									30'	36h	15'	18h	10'	9h			
LAKIER BEZBARWNY			SM780 SM700 SM715															
ISM4 ISOFAN MARINE CLEARCOAT	2		10-15 %	110-170	40-60		34,7	7,2										
SM600 STD HARDENER	1		2 warstwy							1h	8h	30'	4h	15'	2h			
UWAGI	W temperaturach >25°C i przy lakierowaniu dużych powierzchni wymagających więcej lakierników oraz w celu wchłonięcia rozkurzu zaleca się zastąpić rozcieńczalnik SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER rozcieńczalnikiem SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT nie przekraczając proporcji 1 :1.																	

KARTA TECHNICZNA CYKLU

Scheda di ciclo n° 807
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE DO NATRYSKU % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
GRUNT																	
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 %	S70171 15-25 %	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1	2 warstwy	3 warstwy							2h	96h	1h	48h	30'	24h		
PODKŁAD																	
S24015 BLACK EPOXY – TAR FREE	2	S70171 5-10%	S70171 15-25 %	320-400	200-250	P240-280	69.6	3.1		32h	96h	16h	48h	8h	24h		
S24016 BLACK EPOXY – TAR FREE HARDENER	1	2 warstwy	2 warstwy							2h	96h	1h	48h	30'	24h		
ANTIFOULING (1+1 warstwy)																	
KATALOG STOPPANI																	
UWAGI	Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy należy położyć Resolution Primer. Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 4000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.