

**SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET**Scheda di ciclo n° 803  
Workorder n°4011721**LAMINAT POLIESTROWO-SZKLANY****RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**













patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

**NAD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 2****PODKŁAD: ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: ISOFAN MARINE****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 2****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****ANTIFOULING: wzornik STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.














**SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET**

 Scheda di ciclo n° 803  
 Workorder n°4011721

<b>POWYŻEJ LINII WODNEJ</b>  <b>LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY</b>	 <b>PROPORCJE MIESZANIA</b>	<b>ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)</b>			 <b>GRUBOŚĆ WARSTWY</b>		 <b>SZLIF</b>	<b>CZĘŚCI STAŁE</b> objętościowo (nie- rozcieńczony) %	<b>KRYCIE</b> (nie- rozcieńczony) m <sup>2</sup> /l	 <b>PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI</b>						
		objętościowo A+B	  		<b>MOKREJ</b>	<b>SUCHEJ</b>				10°C	20°C		35°C			
					μ	μ					min	max	min	max	min	max
<b>PODKŁAD</b> ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT	4			SM780 SM700 SM715	170-210	80-100	P280-360	56.2	6.2							
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER	1			15-35 % 2 warstwy							1h	16h	30'	8h	15'	8h
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY</b> ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM	2			SM780 SM700 SM715	70-110	40-60		Biały 67.2 Inne 55.4	Biały 13.5 Inne 11.0							
SM620 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER SM625 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER	1			50-70 % 2 warstwy							1h	8h	30'	4h	15'	2h
<b>UWAGI</b>																










**SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET**

 Scheda di ciclo n° 803  
 Workorder n°4011721

<b>POWYŻEJ LINII WODNEJ</b>  <b>LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY</b>	 <b>PROPORCJE MIESZANIA</b>	<b>ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)</b>			 <b>GRUBOŚĆ WARSTWY</b>		 <b>SZLIF</b>	<b>CZĘŚCI STAŁE</b> objętościowo (nie- rozcieńczony)	<b>KRYCIE</b> (nie- rozcieńczony)	 <b>PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI</b>										
		  	<b>MOKREJ</b> μ	<b>SUCHEJ</b> μ	%	m <sup>2</sup> /l				10°C		20°C		35°C						
										min	max	min	max	min	max					
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY v.2</b>																				
ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH	2			SM780 SM700 SM715 20-40% 2 warstwy	90-135	40-60		Biały 53.7 Inne 44.2	Biały 10.7 Inne 8.8											
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER SM645 ISOFAN MARINE MS FAST HARDENER	1										40'	4h	20'	2h	10'	1h				
<b>LAKIER BAZOWY v 3.1</b> (1/2 MANO + 2 MANI + SFUMATA)																				
ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT	1			SM780 SM700 SM715 100-120%		20-40		24.5	8.2											
SM630 ISOFAN MARINE BASECOAT HARDENER	0.1										30'	36h	15'	18h	10'	9h				
<b>LAKIER BEZBARWNY v 3.2</b>																				
SM400 ISOFAN MARINE CLEARCOAT	2			SM780 SM700 SM715 10-15% 2 warstwy	110-170	40-60		34.7	7.2											
SM600 ISOFAN MARINE CLEARCOAT HARDENER	1										1h	8h	30'	4h	15'	2h				
<b>UWAGI</b>	W temperaturach >25°C i przy lakierowaniu dużych powierzchni wymagających więcej lśniaków oraz w celu wchłonięcia rozkurzu zaleca się zastąpić rozcieńczalnik SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER rozcieńczalnikiem SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT nie przekraczając proporcji 1 :1.																			

**SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET**

 Scheda di ciclo n° 803  
 Workorder n°4011721

<b>PONIŻEJ LINII WODNEJ</b>  <b>LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY</b>	 <b>PROPORCJE MIESZANIA</b>	<b>ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)</b>		 <b>GRUBOŚĆ WARSTWY</b>		 <b>SZLIF</b>	<b>CZĘŚCI STAŁE</b> objętościowo (nie- rozcieńczony)	<b>KRYCIE</b> (nie- rozcieńczony)	 <b>PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI</b>												
									By volume A+B			MOKREJ	SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
												μ	μ			min	max	min	max	min	max
<b>PRIMER</b>																					
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h						
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h						
<b>ANTIFOULING (1+1 warstwa)</b>																					
katalog STOPPANI																					
<b>UWAGI</b>	Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki na wyschnięty podkład epoksydowy położyć warstwę kontaktową Resolution Primer.																				

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.