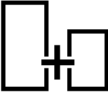


S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

					
pędzel lub wałek 10-15% pistolet 10-20%	Ilość warstw: 2-4	60 min w 20°C	80-200μ	24 godz. w 20°C	6 m ² /l przy grubości 90 μ po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Poliuretanowy, błyszczący lakier bezbarwny. Podwyższona odporność na światło i środowisko wodne pozwalają na zastosowanie go do prac w sektorze jachtowym. Przeznaczony do lakierowania powierzchni powyżej linii wodnej.

Kolor

Bezbarwny bursztynowy.

Ciężar właściwy (część A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Charakterystyka

- Dobra odporność na środowisko wodne.
- Dobra rozlewność i twardość.
- Wysoki stopień połysku.

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P120

Drewno już lakierowane

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stary lakier

Jeżeli jest przyczepny do podłoża - szlifować na sucho papierem P240-280

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A
S70020 DILUENTE 277 (rozcieńczalnik).....B

objętościowo

1000 części
100-150 części

Pod pistolet

S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A
S70110 DILUENTE 6209 (rozcieńczalnik).....B

objętościowo

1000 części
100-200 części

Ø dyszy pistoletu 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: od 2 do 4

Zalecana grubość całkowita na drewnie już lakierowanym: 80-100 µ

(pędzlem: 2 warstwy mokre o grubości do 100 µ każda)

Zalecana grubość całkowita na drewnie nowym: 150-200 µ

(pędzlem: 4 warstwy mokre o grubości do 100 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu pędzlem lub wałkiem: 24h, pistoletem: 1h przy 20°C

Wydajność teoretyczna mix A: 6 m² z 1 l do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 5 m² z 1 l mieszanki do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A: 3 m² z 1 l do grubości 175 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 3 m² z 1 l mieszanki do grubości 175 µ

Zawartość części stałych objętościowo A: 57,6%

Zawartość części stałych objętościowo A+B: (natrysk) 45,4%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 14 dni	min. 7 dni	min. 72 h
Kolejna warstwa po	min. 36 h max. 48 h	min. 16 h max. 24 h	min. 8 h max. 12 h

Dane techniczne nr S127-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.