

## S28040 EPOSTOP 937



900 ml  
100 ml  
150-350 ml



Ø1,5-1,9 mm  
3,5-4 atm  
HVLP:2-2,5 atm  
Ilość warstw:2



1-2 h w 20°C



40-60 µ



16 h w 20°C



9 m<sup>2</sup>/l  
przy grubości 50 µ  
po wyschnięciu

### Opis

Grunt epoksydowy 2K. Chroni przed korozją części metalowe. Używany w celu zwiększenia przyczepności na powierzchniach aluminiowych i ze stopów lekkich. Stosuje się nad i pod linię wodną.

### Kolor

Jasno-szary.

### Charakterystyka

- Doskonała przyczepność.
- Wysoki stopień antykorozji.

Ciężar właściwy (część A): 1,45 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 0,95 ± 0,04 g/ml

### Przygotowanie powierzchni

**Aluminium, stopy lekkie**

Piaskować, szlifować P36

## Nakładanie

Pędzlem, wałkiem, pistoletem pneumatycznym lub techniką airless.

### Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

## Przygotowanie mieszanki

### Pod pędzel lub wałek

|        |                                      | objętościowo | wagowo    |
|--------|--------------------------------------|--------------|-----------|
| S28040 | EPOSTOP 937.....A                    | 900 ml       | 930 g     |
| S28041 | HARDENER (utwardzacz).....B          | 100 ml       | 70 g      |
| S70171 | EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C | 150-300 ml   | 120-240 g |

### Pod pistolet lub airless

|        |                                      | objętościowo | wagowo    |
|--------|--------------------------------------|--------------|-----------|
| S28040 | EPOSTOP 937.....A                    | 900 ml       | 930 g     |
| S28041 | HARDENER (utwardzacz).....B          | 100 ml       | 70 g      |
| S70171 | EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C | 250-350 ml   | 200-300 g |

Czas życia mieszanki w 20°C: 6 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,5-1,9 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość zabezpieczająca antykorozyjnie: 40-60 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 70µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 16 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B: 9 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki przy grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C: 7 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki przy grubości 50µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 45,5%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistoletem): 35,7%

## Schnięcie

|                                        | 10°C                | 20°C               | 35°C                 |
|----------------------------------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| Szlifować po                           | 36 h                | 16 h               | 8 h                  |
| Pokrywanie tym samym (kolejna warstwa) | min. 2 h max. 48 h  | min. 1 h max. 24 h | min. 0,5 h max. 12 h |
| Pokrywanie podkładem epoksydowym       | min. 16 h max. 48 h | min. 8 h max. 24 h | min. 4 h max. 12 h   |
| Pokrywanie podkładem poliuretanowym    | min. 16 h max. 48 h | min. 8 h max. 24 h | min. 4 h max. 12 h   |
| Pokrywanie farbą przeciwpiorostową     | min. 16 h max. 48 h | min. 8 h max. 24 h | min. 4 h max. 12 h   |

Dane techniczne nr S145-PL (03/2010)

**PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

*Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.*