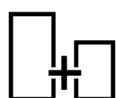


S24130 EPOBLOK SYSTEM



1000 ml
500 ml



3-6 h w 20°C



zależy od
zastosowania



12 h w 20°C



zależy od
zastosowania

Opis

Uniwersalny system epoksydowy. Może składać się z samej żywicy i dedykowanego utwardzacza lub wariantowo z dodatkami stanowiącymi Epoblok System: Microsfere, Microfibre, Additivo Inspessente, Microsfere fenoliche. System w stopniu satysfakcjonującym spełnia wymagania w zakresie klejenia, impregnacji drewna, napraw włókna szklanego, zabezpieczenia przed osmozą i jej naprawy, szpachlowania różnych powierzchni.

S24132 Microsfere di vetro (mikrokulki szlane) dodane do mieszanki żywicy z utwardzaczem pozwala otrzymać bardzo lekką szpachlę, dobrze obrabialną, termoizolującą i dźwiękochłonną, nadającą się także pod linię wodną. Konsystencja szpachli może być regulowana ilością użytych mikrokulek.

S24133 Microfibre (mikrowłókna celulozowe białe) dodane do mieszanki żywicy z utwardzaczem pozwala otrzymać spoiwo lub szpachlę o podwyższonych parametrach mechanicznych.

S24134 Inspessente dodatek na bazie krzemionki koloidalnej dodany do mieszanki żywicy z utwardzaczem pozwala regulować konsystencję i tiksotropowość.

S24135 Microfibre (mikrokulki fenolowe) czerwono-brązowe na bazie żywicy fenolowej, które dodane do żywicy epoksydowej z utwardzaczem pozwalają otrzymać spoiwo i szpachlę w kolorze mahoni, łatwą w szlifowaniu. Produkt przeznaczony na elementy nad linią wodną.

Charakterystyka

- Pełna wszechstronność.
- Dobra przyczepność.
- Doskonałe parametry nieprzepuszczalności.

Ciężar właściwy (część A): $1,09 \pm 0,05$ g/ml

Ciężar właściwy (część B): $0,98 \pm 0,03$ g/ml

Przygotowanie powierzchni

Żelkot, laminat i drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P120-180

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub szpachelką.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Sama żywica

		objętościowo
S24122	EPOBLOK	1000 ml
S24123	EPOBLOK (utwardzacz).....	500 ml

W zależności od funkcji możemy dodać odpowiednią ilość dodatków:

S24132	MICROSFERE DI VETRO	1500-4500 części
S24133	MICROFIBRE	1500-3000 części
S24134	INSPESENTE	1500-3000 części
S24135	MICROSFERE FENOLICHE	1500-4500 części

Aby otrzymać spoiwo

Dodać do żywicy utwardzacz i:

S24133 gdy wymagana jest duża odporność mechaniczna, S24132 aby zminimalizować wagę, S24134 aby otrzymać produkt tiksotropowy, S24135 aby utrzymać wagę i uzyskać kolor mahoni w naprawach nad linią wodną.

Aby otrzymać szpachlę

Dodać do żywicy utwardzacz i:

S24132 aby otrzymać lekką szpachlę do napraw pod linią wodną, S24135 aby zminimalizować wagę i uzyskać kolor mahoni w naprawach nad linią wodną, S24134 gdy jest konieczność uzyskania produktu o podwyższonej konsystencji.

Czas życia mieszanki w 20°C: 20-30'

Minimalny czas między warstwami: 12 h w 20°C

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 90%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 48 h	min. 24 h	min. 12 h
Kolejna warstwa po	min. 24 h max. 48 h	min. 12 h max. 24 h	min. 6 h max. 12 h

Dane techniczne nr S129-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.