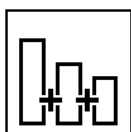


## S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA



900 ml  
300 ml  
50-150 ml



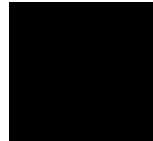
struktura plastra  
miodu  
Ilość warstw: 2



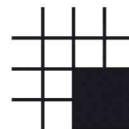
1h w 20°C



200 μ



24 h w 20°C



2,6 m<sup>2</sup>/l  
przy grubości 200 μ  
po wyschnięciu

### Opis

Półmatowa farba poliuretanowa o specyficznym efekcie skórki pomarańczy. Ze względu na ten efekt nadaje się do maskowania niedoskonałości powierzchni.

### Kolor

Biały.

### Charakterystyka

- Efekt skórki pomarańczy.
- Odpowiednia twardość.
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne.
- Dobra odporność mechaniczna.

Ciężar właściwy (część A): 1,57 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,00 ± 0,05 g/ml

### Przygotowanie powierzchni

#### Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

#### Grunt poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

#### Stare lakiery termoutwardzalne

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznany, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki należy usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

## Nakładanie

Wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

### Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

## Przygotowanie mieszanki

### Pod wałek

|           |                                              | objętościowo | wagowo |
|-----------|----------------------------------------------|--------------|--------|
| S39080    | GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A             | 900 ml       | 820 g  |
| S39081    | HARDENER (utwardzacz).....B                  | 300 ml       | 180 g  |
| S70030/60 | DILATANTE 371 lub 911 (rozcieńczalnik).....C | 50-100 ml    | 0-50 g |

### Pod pistolet

|        |                                     | objętościowo | wagowo   |
|--------|-------------------------------------|--------------|----------|
| S39080 | GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A    | 900 ml       | 900 g    |
| S39081 | HARDENER (utwardzacz).....B         | 300 ml       | 180 g    |
| S70060 | DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C | 100-150 ml   | 50-100 g |

Czas życia mieszanki w 20°C: 6 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 2,5 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2 (pierwsza gładka do pokrycia + druga nadająca żądany efekt)

Zalecana całkowita grubość: 200 µ po wyschnięciu (wałkiem: 2 warstwy mokre o grubości 200 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: wałkiem 24 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 2,6 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki do grubości 200 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 2,5 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki do grubości 200 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistolet): 52,9%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistolet): 49,2%

## Schnięcie

|                                  | 10°C                | 20°C                | 35°C                |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Szlifować po                     | min. 96 h           | min. 48 h           | min. 24 h           |
| Kolejna warstwa<br>wałkiem po    | min. 48 h max. 72 h | min. 24 h max. 36 h | min. 12 h max. 18 h |
| Kolejna warstwa<br>pistoletem po | min. 2 h max. 16 h  | min. 1 h max. 8 h   | min. 30' max. 4 h   |

Dane techniczne nr S107-PL (01/20130)

**PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

*Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.*