

S313.. GLASSTOP



900 ml
300 ml
200-300 ml
(3+1+1)



Ø1,2-1,3 mm
3,5-4 atm
HVLP:2-2,5 atm
Ilość warstw:2



60 min. w 20°C



60-80 µ



16 h w 20°C



8 m²/l
przy grubości 70 µ
po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Błyszcząca farba poliuretanowa. Ze względu na dobrą charakterystykę mechaniczną i odporność na wpływ atmosfery zaleca się malowanie elementów jednostek nad linią wodną.

Kolor

Karta kolorów GLASSTOP.

Charakterystyka

- Doskonały wygląd i połysk.
- Odpowiednia twardość.
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne.
- Łatwość malowania pionowych powierzchni.

Ciężar właściwy (część A): w zależności od koloru między 1 a 1,5 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,07 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Podkład poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	wagowo
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	200-300 ml	100-200 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	250-400 ml	150-250 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana całkowita grubość: 60-80 µ po wyschnięciu (pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 100µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 3 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 8 m² z 1 l mieszanki do grubości 70µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 6,2 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistolet): 56%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistolet): 44%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Kolejna warstwa po	min. 6 h max. 48 h	min. 3 h max. 24 h	min. 1,5 h max. 12 h

Dane techniczne nr S106-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWAŁIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.

DYSTRYBUCJA

STS-Berg Sp. z o.o.
Ul. Jana Pawła II 26, 33-300 Nowy Sącz
www.stsberg.pl
www.stoppani.pl



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu