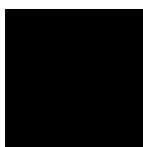


S30... CLIPPER

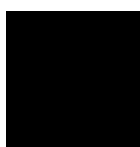


pędzel lub wałek
10-20%

pistolet
10-25%



Ilość warstw: 2



60 min w 20°C



80-100µ



18 godz. w 20°C



6 m²/l
przy grubości 90 µ
po wyschnięciu

Opis

Poliuretanowa farba z połyskiem. Składnik lakierniczych cykli jednokomponentowych w sektorze jachtowym. Przeznaczona do lakierowania powierzchni powyżej linii wodnej.

Kolor

Karta kolorów CLIPPER.

Charakterystyka

- Dobra rozlewność.
- Podwyższona odporność na światło.
- Wysoka odporność na środowisko wodne.
- Podwyższony stopień połysku.

Ciężar właściwy (część A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt jednokomponentowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Grunt dwukomponentowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stary lakier

Jeżeli jest przyczepny do podłoża - szlifować na sucho papierem P240-280

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

S30... CLIPPER.....
S70020 lub S70050 DILUENTE 277 lub DILATANTE 678 (rozcieńczalnik)

objętościowo

A 1000 części
B 100-200 części

Pod pistolet

S30... CLIPPER.....
S70020 lub S70110 DILUENTE 277 lub DILUENTE 6209(rozcieńczalnik)

objętościowo

A 1000 części
B 100-250 części

Ø dyszy pistoletu 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość całkowita: 80-100 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 90 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu pędzlem lub wałkiem: 18h, pistoletem: 1h przy 20°C

Wydajność teoretyczna mix A: 6 m² z 1 l do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B: 5,5 m² z 1 l mieszanki do grubości 90 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 49,2%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	14 dni	7 dni	min. 72 h
Kolejna warstwa po	min. 36 h max. 72 h	min. 18 h max. 36 h	min. 9 h max. 18 h

Dane techniczne nr S100-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.