

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEETScheda di ciclo n° 821
Workorder n°4011721**KOMORY SILNIKA, ZĘZY
(DREWNO-STAL)****RODZAJ CYKLU: 1K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ**ILOŚĆ WARSTW: 2****GRUNT, jeśli konieczny: S27115 ANTICORROSIVA 2000****FARBA NAWIERZCHNIOWA: S71090-S71092 INTERNO**

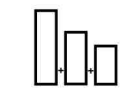




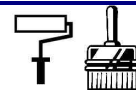



SCAFI 8257



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 821
Workorder n°4011721

KOMORA SILNIKA, ZĘZY DREWNO STAL	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)  		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STĄŁE (obj., nierozc.)	SIŁA KRYCIA (nierozc.)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI									
				MOKREJ	SUCHEJ				10°C		20°C		35°C					
				μ	μ				min	max	min	max	min	max				
PODKŁAD jeśli konieczny																		
S27115 ANTICORROSIVA 2000	1	S70120 15-25% 2 warstwy	S70120 20-30% 3 warstwy	170-230	60-80	P280- P320	44	7.0		48h	96h	24h	48h	12h	24h			
										2h	96h	1h	48h	30'	24h			
LAKIER NAWIERZCHNIOWY																		
S7109. INTERNO SCAFI 8257	1	S70020 5-10% 2 warstwy	S70020 S70110 10-30% 3 warstwy	200-260	80-100		50.8	5.0		36h	48h	18h	24h	9h	12h			
										2h	48h	1h	24h	30'	12h			

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.