

LAMINAT POLIESTROWO-SZKLANY

RODZAJ CYKLU: 2K

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

NAD LINIĄ WODNĄ



ILOŚĆ WARSTW: 3

GRUNT: S74158 EPOXY PLUS

PODKŁAD: ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT

LAKIER NAWIERZCHNIOWY: ISOFAN MARINE

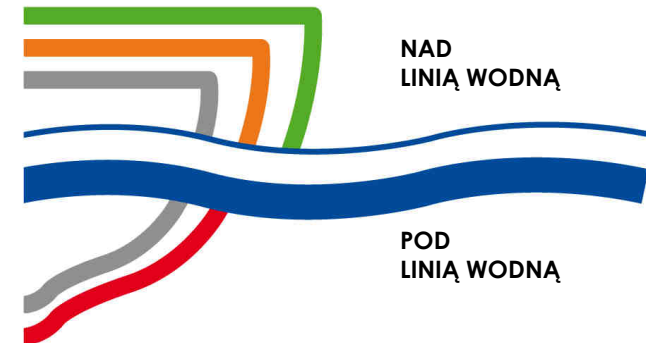


POD LINIĄ WODNĄ

ILOŚĆ WARSTW: 2

GRUNT: S74158 EPOXY PLUS














ANTIFOULING: wzornik STOPPANI



Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.










SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 802
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY	 PROPORCJE MIESZANIA objętościowo A+B	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony) %	KRYCIE (nie- rozcieńczony) m ² /l	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI												
		 		MOKREJ	SUCHEJ				10°C		20°C		35°C								
				μ	μ				min	max	min	max	min	max							
GRUNT																					
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h						
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1										2h	96h	1h	48h	30'	24h					
PODKŁAD																					
ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT	4	SM780 SM700 SM715 15-35 % 2 warstwy	SM780 SM700 SM715 15-35 % 2 warstwy	170-210	80-100	P280-360	56.2	6.2													
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER	1										1h	16h	30'	8h	15'	8h					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY																					
ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM	2	SM780 SM700 SM715 50-70 % 2 warstwy	SM780 SM700 SM715 50-70 % 2 warstwy	70-110	40-60		Biały 67.2 Inne 55.4	Biały 13.5 Inne 11.0													
SM620 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER SM625 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER	1										1h	8h	30'	4h	15'	2h					
UWAGI	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.																				







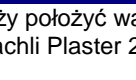
SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 802
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie rozcieńczony)	KRYCIE (nie rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI									
		objętościowo A+B	 		MOKREJ				SUCHEJ	%	m ² /l	10°C		20°C		35°C		
					μ				μ			min	max	min	max	min	max	
LAKIER NAWIERZCHNIOWY V.2																		
ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH	2			SM780 SM700 SM715 20-40% 2 warstwy	90-135	40-60	Biały 53.7 Inne 44.2	Biały 10.7 Innei 8.8										
SM640 ISOFAN MARINE MS HARDENER SM645 ISOFAN MARINE MS FAST HARDENER	1									40'	4h	20'	2h	10'	1h			
LAKIER BAZOWY v.3.1 (1/2 warstwy + 2 warstwy + 1 kończąca)																		
ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT	1			SM780 SM700 SM715 100-120%		20-40	24.5	8.2										
SM630 ISOFAN MARINE BASECOAT HARDENER	0.1									30'	36h	15'	18h	10'	9h			
LAKIER BEZBARWNY v.3.2																		
SM400 ISOFAN MARINE CLEARCOAT	2			SM780 SM700 SM715 10-15% 2 warstwy	110-170	40-60	34.7	7.2										
SM600 ISOFAN MARINE CLEARCOAT HARDENER	1									1h	8h	30'	4h	15'	2h			
UWAGI	W temperaturach >25°C i przy lakierowaniu dużych powierzchni wymagających więcej lakierników oraz w celu wchłonięcia rozkurzu zaleca się zastąpić rozcieńczalnik SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER rozcieńczalnikiem SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT nie przekraczając proporcji 1 :1.																	

SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 802
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY	PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie rozcieńczony)	KRYCIE (nie rozcieńczony)	PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI						
	objętościowo A+B			MOKREJ	SUCHEJ		%	m ² /l	10°C		20°C		35°C		
				μ	μ				min	max	min	max	min	max	
PRIMER															
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		16h	96h	8h	48h	4h	24h
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1									2h	96h	1h	48h	30'	24h
ANTIFOULING (1+1 warstwa)															
CARTELLA STOPPANI															
UWAGI	Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki, na wyschnięty podkład epoksydowy należy położyć warstwę Resolution Primer. Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.														

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.