

**SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET**Scheda di ciclo n° 801  
Workorder n°4011721**LAMINAT POLIESTROWO-SZKLANY****RODZAJ CYKLU: 2K****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**













patrz: Dokumentacja Techniczna odpowiedniego produktu.

**NAD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 3****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****PODKŁAD: S24080 SOTTOFONDO 912****LAKIER NAWIERZCHNIOWY: S313.. GLASSTOP****POD LINIĄ WODNĄ****ILOŚĆ WARSTW: 2****GRUNT: S74158 EPOXY PLUS****ANTIFOULING: katalog STOPPANI**

Przed rozpoczęciem pracy radzimy uważną lekturę Dokumentacji Technicznej i Kart Bezpieczeństwa poszczególnych produktów, które są zawsze dostępne na naszej stronie internetowej i stanowią integralną część tego dokumentu. Ponadto upewnij się, czy potrzebny sprzęt i warunki pracy pozwalają wykonać ją bezpiecznie i zapewniają odpowiednią jakość realizacji zadania.







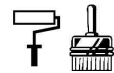

## SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 801  
Workorder n°4011721

POWYŻEJ LINII WODNEJ  LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE ZALEŻNIE OD RODZAJU APLIKACJI % (A+B)		GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI							
		 		MOKREJ	SUCHEJ				%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
				μ	μ						min	max	min	max	min	max
<b>GRUNT</b>										16h	96h	8h	48h	4h	24h	
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		2h	96h	1h	48h	30'	24h	
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1															
<b>PODKŁAD</b>										16h	48h	8h	24h	4h	12h	
S24080 SOTTOFONDO 912	5	S70030 10-20 % 2 warstwy	S70060 15-25 % 3 warstwy	160-200	80-100	P280- P360	56.4	6.3		1h	16h	30'	8h	15'	8h	
S24081 SOTTOFONDO 912 HARDENER	2															
<b>LAKIER NAWIERZCHNIOWY</b>										6h	48h	3h	24h	1.5h	12h	
S313.. GLASSTOP	3	S70030 20-30 % 2 warstwy	S70060 25-40 % 2 warstwy	140-180	60-80	//	56	8.0		2h	48h	1h	24h	30'	12h	
S31300 GLASSTOP HARDENER	1															
<b>UWAGI</b>	Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 4000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S59012 Intermedio Epossidico 'R'. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.															

## SCHEDA DI CICLO / PROCESS DATA SHEET

Scheda di ciclo n° 801  
Workorder n°4011721

PONIŻEJ LINII WODNEJ  LAMINAT POLIESTROWO- SZKLANY	 PROPORCJE MIESZANIA	ROZCIĘCZENIE DO NATRYSKU % (A+B)		 GRUBOŚĆ WARSTWY		 SZLIF	CZĘŚCI STAŁE objętościowo (nie- rozcieńczony)	KRYCIE (nie- rozcieńczony)	 PRZERWA MIĘDZY WARSTWAMI								
		objętościowo A+B			MOKREJ				SUCHEJ	%	m <sup>2</sup> /l	10°C		20°C		35°C	
					μ				μ			min	max	min	max	min	max
<b>GRUNT</b>										16h	96h	8h	48h	4h	24h		
S74158 EPOXY PLUS SOL.A	9	S70171 10-15 % 2 warstwy	S70171 15-25 % 3 warstwy	130-180	50-70	P240-280	45.2	7.5		2h	96h	1h	48h	30'	24h		
S74156 EPOXY PLUS SOL.B	1																
<b>ANTIFOULING (1+1 warstwa)</b>																	
CARTELLA STOPPANI																	
<b>UWAGI</b>	Aby zapewnić jeszcze lepszą przyczepność przeciwporostówki - na wyschnięty podkład epoksydowy należy położyć warstwę Resolution Primer. Ewentualne szpachlowanie może być wykonane po nałożeniu gruntu S74158 Epoxy Plus. Po użyciu szpachli Plaster 2000 i wykończeniu szpachlą Plaster Finisher izolujemy je za pomocą S74158 Epoxy Plus. Więcej szczegółowych informacji : cykl nr 822.																

Przedstawione powyżej informacje są owocem skrupulatnie przeprowadzonych badań i prezentują naszą aktualną oraz najpełniejszą wiedzę. Jednakże owe informacje noszą charakter wyłącznie informacyjny i nie mogą stanowić pretekstu do pociągnięcia naszej Firmy do odpowiedzialności ani do wszelkiego rodzaju sporów związanych z wykorzystaniem naszych produktów. Wynika to również z faktu, że sposób ich stosowania pozostaje poza naszą kontrolą.